

## 國立彰化師範大學\_\_\_\_\_系 切割機（磨床、砂輪機、圓盤鋸）作業檢點紀錄表

實驗室名稱：\_\_\_\_\_

檢查時間： 年 月

項次	檢 點 項 目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	配電盤及接地裝置是否正常																																	
2	配線包覆、絕緣是否剝損、劣化																																	
3	緊急停止裝置是否正常																																	
4	圓盤鋸之反撥預防裝置是否正常																																	
5	制動器之煞車功能是否正常																																	
6	護罩擋板是否損傷或異狀																																	
7	切割片有無損傷破裂																																	
8	警告標誌(禁用手套)是否明顯可辨視																																	
9	馬達運轉是否正常(作業開始前試運轉 1 分鐘，切割片更換後試運轉 3 分鐘)																																	
10	機台及四周環境是否整齊無障礙																																	
11	作業人員使用適當個人防護具																																	
12	標準作業程序貼於明顯處並遵照作業																																	
檢查人員簽名																																		

依檢查結果應採取改善措施之內容：

## ◎注意事項

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 77 條辦理。
2. 檢查週期：每日作業前，表格完成後請自行保存三年，以供備查。
3. 檢查結果：正常打○，異常打×，無此項目打—；發現異常時，請立即檢修及採取必要措施。

表格更新日期：111 年 12 月 29 日

工作場所負責人簽章：

單位主管簽章：