

## 國立彰化師範大學 \_\_\_\_\_ 系 CNC 加工中心機作業檢點紀錄表

實驗室名稱：\_\_\_\_\_

檢查時間： 年 月

項次	檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	電源供應及主軸馬達運轉是否正常																																
2	機台是否無積屑																																
3	冷卻油是否在標線內																																
4	循環油油面是否高於吸油幫浦																																
5	環油變質是否立即更換																																
6	油氣及管路是否洩漏																																
7	冷卻油濾網、風扇濾網是否清潔																																
8	刀具是否正常無磨損																																
9	煞車功能是否正常																																
10	緊急停止裝置是否正常																																
11	安全門有無損傷或異狀																																
12	安全互鎖裝置作動後是否立即停機																																
13	標準作業程序貼於明顯處並遵照作業																																
檢查人員簽名																																	
依檢查結果應採取改善措施之內容：																																	
◎注意事項																																	
1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 77 條辦理。																																	
2. 檢查週期： <u>每日作業前</u> ，表格完成後請自行保存三年，以供備查。																																	
3. 檢查結果：正常打○，異常打×，無此項目打-；發現異常時，請立即檢修及採取必要措施。																																	

表格更新日期：111 年 12 月 29 日

工作場所負責人簽章：

單位主管簽章：